



Punti di forza: Biocella Igienizzante

Qualità costante

Il sistema elettronico di controllo presente sulla macchina garantisce l'igienizzazione del materiale tramite un processo di Pastorizzazione.



Risparmio economico

Facendo un Bilancio dei risparmi che si ottengono dall'utilizzare il solido igienizzato al posto delle lettiere tradizionali (paglia, sabbia, segatura, ecc.) si può facilmente verificare che il Ritorno dell'Investimento si ottiene in pochi anni.



Facile da usare

La macchina è semplice da montare (installare) e facile da usare grazie a un sistema di controllo "user friendly".



Migliore ed economica gestione del liquame

La quantità di liquame da gestire è ridotta poiché non è presente il materiale delle lettiere tradizionali.

Basso consumo energetico

Potenza impegnata massima 6,5 kW.

Non sono necessari stoccaggi aggiuntivi

Il solido igienizzato è prodotto giornalmente per cui non sono necessari stoccaggi aggiuntivi (in capannoni) come per le lettiere tradizionali.



Possibilità di controllo a distanza

Dal PC dell'ufficio è possibile controllare il funzionamento della macchina (temperatura, peso, materiale scaricato, storico allarmi, ecc.).



Ingombri estremamente compatti

Le dimensioni di ingombro della macchina sono estremamente ridotte rispetto alla concorrenza.

Facile da trasportare

La macchina è componibile per cui, per il trasporto, è sufficiente un container da 20'.



Biocella HBC

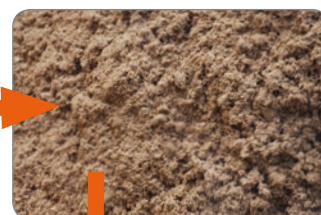


Liquame



Frazione liquida

Solido igienizzato

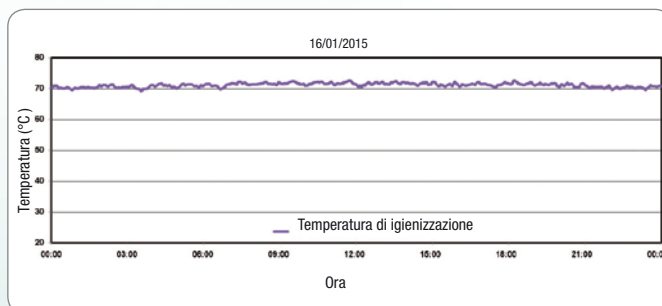


Caratteristiche operative:

- Produzione:
fino a 8 t/g di solido igienizzato.
- Igienizzazione:
garanzia del processo di
pastorizzazione (1 ora a 70°C).
- Essiccazione:
fino al 55% di materia secca
(tramite regolazione dell'HRT).

Processo:

All'interno della Biocella HBC avviene il processo di Bioessiccazione o Biostabilizzazione:
In presenza di ossigeno (aria) avviene un processo aerobico di degradazione biologica della sostanza organica presente nel liquame bovino.
Il processo è fortemente esotermico, per cui la produzione di calore che ne deriva viene utilizzata sia per garantire l'igienizzazione del prodotto sia per far evaporare l'acqua. Grazie al processo biologico esotermico ed al sistema di controllo, il materiale permane a una temperatura di 70°C per almeno 60 minuti, garantendone la Pastorizzazione.

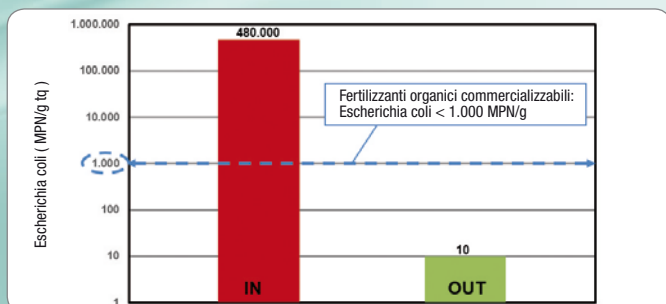


Qualità del solido igienizzato⁽¹⁾:

Escherichia coli

Valore limite 1.000 MPN/g in accordo a:

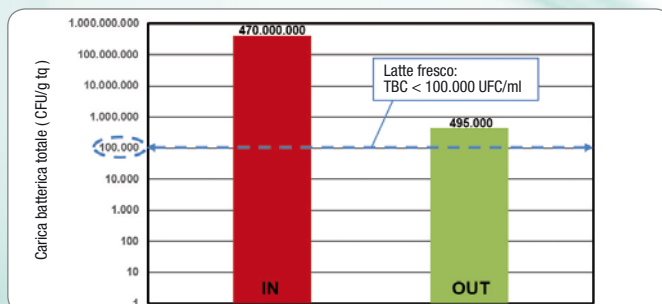
- Dlgs n°75/2010 Sottoprodotti animali dopo pastorizzazione.
- Reg. UE 142/2011 Fertilizzanti organici liberamente commerciabili.



Carica batterica totale CBT

In Europa non ci sono limiti ufficiali per la CBT.

A puro titolo indicativo, il valore limite del latte fresco è 100.000 UFC/ml.



(1) Analisi riferite a test di laboratorio. Salmonella assente.

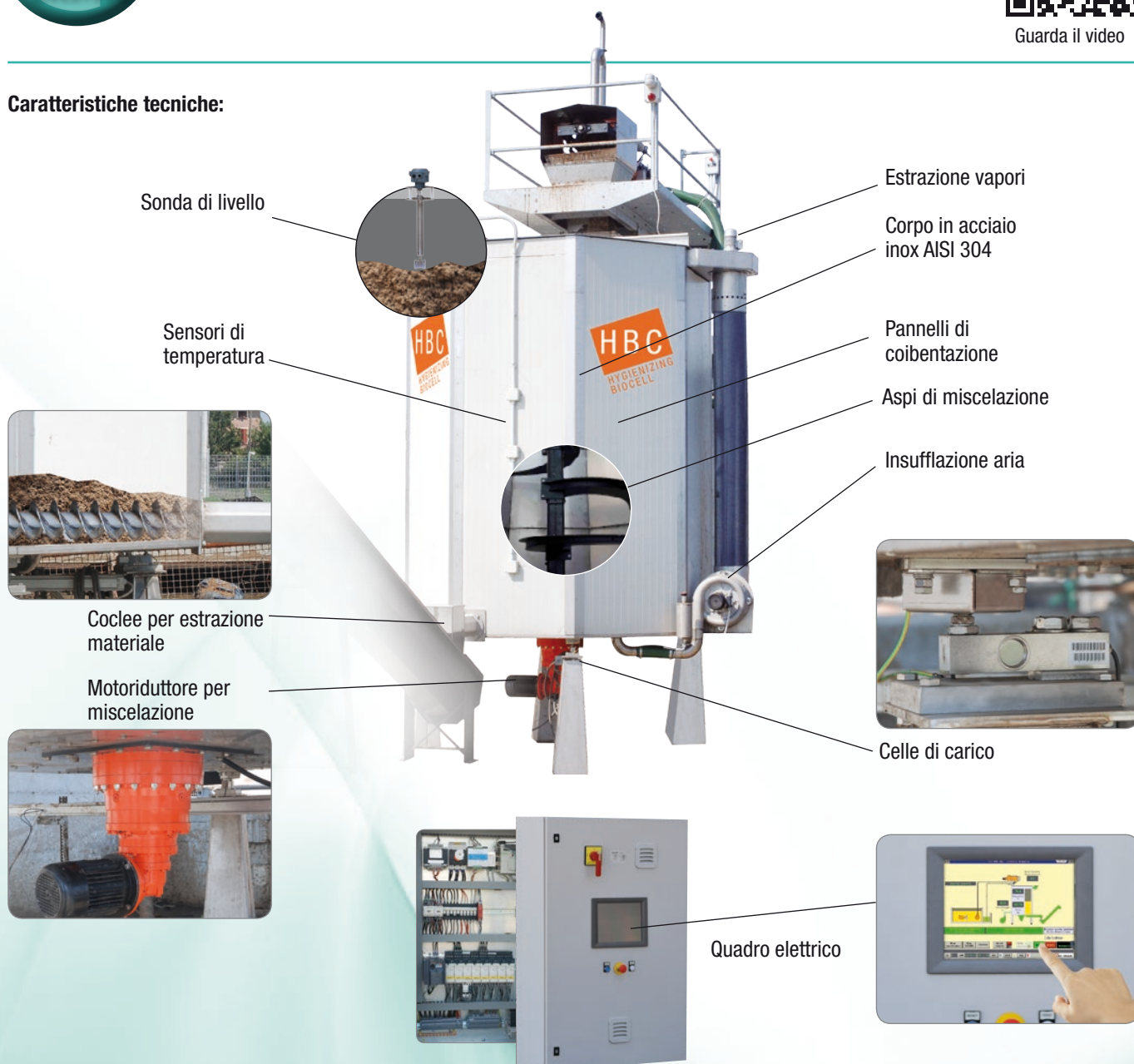


Biocella HBC

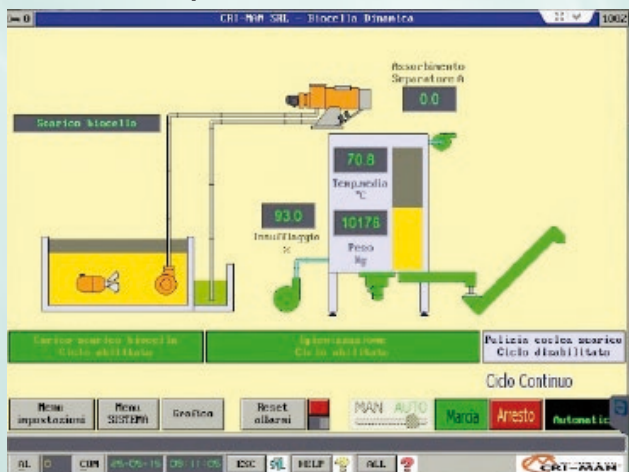


Guarda il video

Caratteristiche tecniche:



Funzionamento operativo del software:



- Temperatura biomassa.
- Peso biomassa.

- Regolazione aria insufflata.
- Verifica costante condizione di scarico: igienizzazione.
- Gestione completa impianto: mixer, pompa, separatore.